

QUADRO DE PROTEÇÃO CA (QDCA/105)

QUADRO DE PROTEÇÃO E
SECCIONAMENTO DA REDE



Dimensões

500X400X200mm (L X A X P)



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br

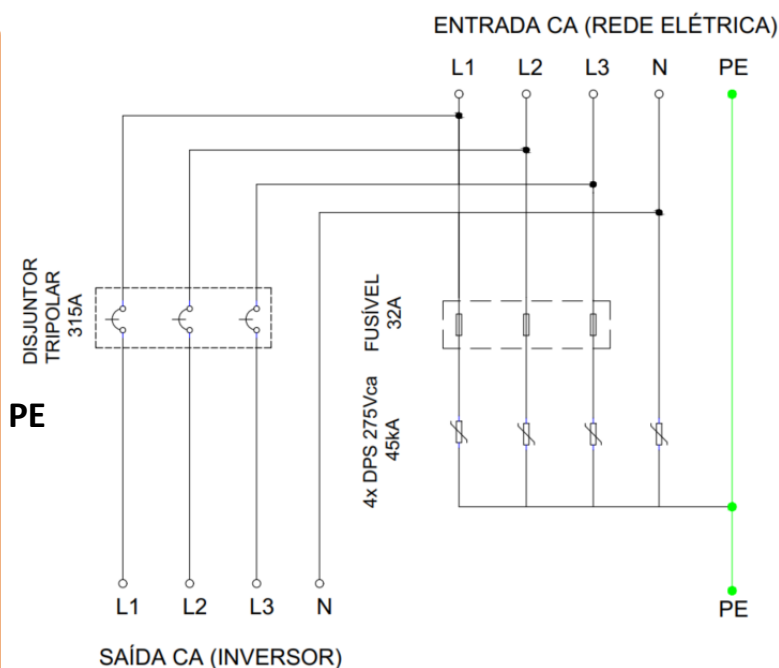
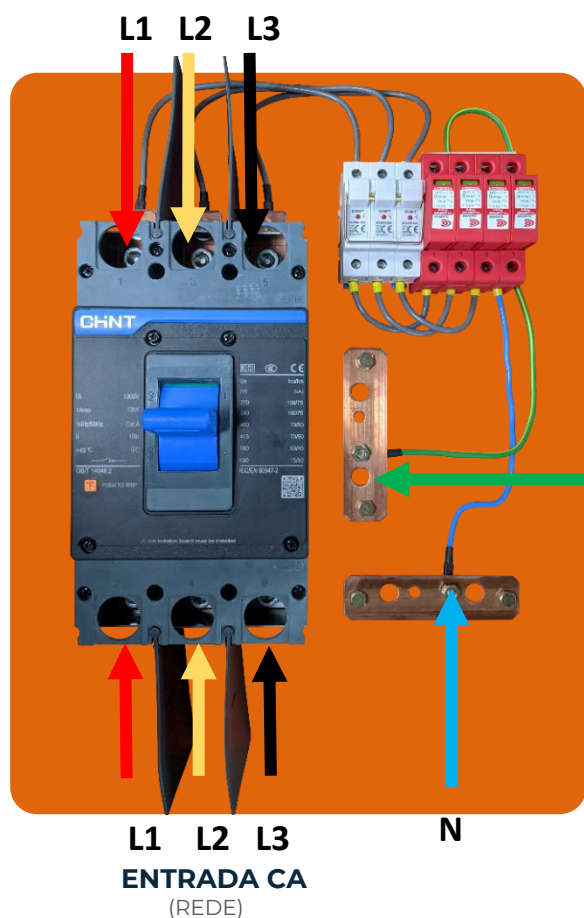


Composição do quadro de proteção CA.

| Modelo | QDCA/105 |
|--------------------------------------|--|
| Tensão de Entrada | 220/127Vca |
| Dimensões | 500X400X200mm (L X A X P) |
| Grau de proteção | IP65 |
| Dispositivo de proteção contra surto | (4) DPS classe II com IEC 61643-11 I _{max} 45kA. Tensão máxima de operação contínua: 275Vca |
| Disjuntor | (1) Tripolar Curva C 315A |
| Bitola do cabo | 120mm ² |

* Recomendação considerando o cabo 90°C em instalação método B1 conforme ABNT NBR5410

SAÍDA CA
(INVERSOR/AUTO TRANSFORMADOR)



- FASE 1 (L1)
- FASE 2 (L2)
- FASE 3 (L3)
- NEUTRO (N)
- TERRA (PE)

⚠ Importante!

É necessário o uso de ferramenta adequada para *crimpagem* do terminal proporcionando qualidade e segurança na conexão. Para terminais de compressão, utilizar alicates hidráulicos ou de compressão.



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br

