

INVERSOR SOLAR FOTOVOLTAICO MONOFÁSICO PHB

5000 W (220 V)



Adequado para sistemas residenciais e comerciais. Possui design moderno e inovador que facilita o manuseio e instalação.

PHB5000T-DS INVERSOR FOTOVOLTAICO

Atende as Normas: ABNT NBR 16149; ABNT NBR 16150; ABNT NBR IEC 62116.

Possui a garantia de 10 anos* para defeito de fabricação. (consulte o termo de garantia).

Características Principais:

- ✓ Alta Eficiência;
- ✓ Monitoramento incorporado;
- ✓ Design de baixo ruído e sem ventilador;
- ✓ String Box integrada, reduzindo tempo e área de instalação.

**Válido para aquisição a partir de agosto de 2023.*

EXCELENTE DESEMPENHO

- ✓ Eficiência máxima de até 97,8%
- ✓ Eficiência do MPPT > 99,9%
- ✓ THDi menor que 3%
- ✓ Tensão de partida 80V
- ✓ Duplo MPPT
- ✓ Compatível com módulos bifaciais

ALTA SEGURANÇA

- ✓ IP65 anti-poeira e à prova d'água
- ✓ Atende as normas brasileiras
- ✓ Atende as tensões módulo 8 PRODIST
- ✓ Registro do Inmetro:
PHB5000T-DS – 002100/2021

PROJETO ORIENTADO PARA O CLIENTE

- ✓ LCD em português
- ✓ Fácil e rápida instalação
- ✓ Peso 13 kg
- ✓ Adequado para instalações, residenciais e comerciais
- ✓ Interface de comunicação: RS485, USB e WI-FI
- ✓ String Box Integrada



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br



Dados técnicos

Modelos	PHB5000T-DS
Dados da Entrada CC	
Max. Tensão CC [V]	600
Faixa de Operação SPMP [V]	80~550
Tensão CC de Partida [V]	80
Corrente de Curto Circuito [A]	16,3 / 16,3
Corrente CC Máxima [A]	13 / 13
Número de Strings / MPPT	2 / 2
Conector CC	MC4
String Box integrada	Interruptor/ Seccionador CC (IEC60947-1 e IEC60947-3) e DPS CC Classe II (EN50539-11)
Dados de Saída CA	
Potência CA Nominal [W]	5000
Max. Corrente CA [A]	22,8
Saída Nominal CA	208, 220, 230, 240 e 254Vca; 60Hz
Faixa de Operação CA	166,4~279,4Vca; 57,5~62Hz
THDi	<3%
Fator de Potência	Unitário (0.8 Capacitivo. / 0.8 Indutivo)
Conexão CA	Monofásico /Bifásico
Eficiência	
Max. Eficiência	97,8%
Eficiência SPMP	>99,9%
Segurança do Equipamento	
Monitoramento de corrente de fuga	Integrado
Proteção Anti-ilhamento	AFD
NBR (Normas Brasileiras)	ABNT NBR 16149, 16150 e ABNT NBR IEC 62116
Normas de Referência	
EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Segurança	IEC 62109-1, AS3100
Dados Gerais	
Dimensões (L*A*P) [mm]	354*433*147
Peso Líquido [kg]	13
Ambiente de Operação	Interno ou Externo
Montagem	Fixado na parede
Temperatura de Operação	-25~60°C
Umidade relativa	0~100%
Altitude [m]	<4000m
Grau de Proteção IP	IP65
Topologia	Sem Transformador
Ventilação	Convecção Natural
Display	LCD (Português)
Comunicação	USB / RS485 / Wi-Fi
Cor	Vermelho
Garantia [anos]	10/15/20/25 (opcional)

A PHB Solar mantém uma estrutura de equipamentos calibrados, "setups" de testes e técnicos treinados, para proporcionar aos seus clientes um rápido serviço de reparo.



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br

